



COORDINAMENTO
NAZIONALE ENTI LOCALI
PER LA PACE E I DIRITTI UMANI

**Ai Dirigenti
delle Istituzioni Scolastiche
in indirizzo**

Ai docenti referenti

**Oggetto: "Io ho cura" - Programma 2019-2021 di educazione alla
cittadinanza**

Egregio Signor Dirigente,

Le scriviamo, in vista del prossimo collegio docenti, per
invitarLa ad aderire al Programma di educazione alla cittadinanza 2019-2021
denominato "**Io ho cura**" (in allegato).

Molto spesso siamo colpiti da episodi di incuria o di indifferenza e non sappiamo cosa
fare. Il Programma, promosso in collaborazione con le Università di Roma, Padova e
Verona, intende **sviluppare negli alunni/studenti la capacità di prendersi cura di sé,
degli altri, della comunità, dell'ambiente e del mondo in cui viviamo.**

Il programma:

- promuove il protagonismo degli alunni/studenti mediante la realizzazione di un'esperienza di servizio alla comunità (**Service Learning**);
- **valorizza il lavoro degli insegnanti** come professionisti della cura educativa, coinvolgendoli in un **percorso di formazione-ricerca-azione**;
- contribuisce ad **integrare il curriculum, le tante educazioni** (diritti umani, sostenibilità, solidarietà, pace, Costituzione, legalità, salute, cittadinanza globale...) **e le discipline.**

Tutti i percorsi didattici culmineranno con l'organizzazione di un grande Meeting e di una nuova edizione della Marcia PerugiaAssisi animati dagli alunni/studenti delle scuole coinvolte.

Nella speranza di ricevere un segno del Suo interesse, Le inviamo i nostri più cordiali saluti.

Aluisi Tosolini
Dirigente Scolastico

Flavio Lotti
Direttore

Perugia, 5 giugno 2019

Per adesioni e informazioni: M 335.1431868 - T 075/5722148 - 075/5737266 - F
075/5721234 - email info@scuoledipace.it - www.lamiascuolaperlapace.it